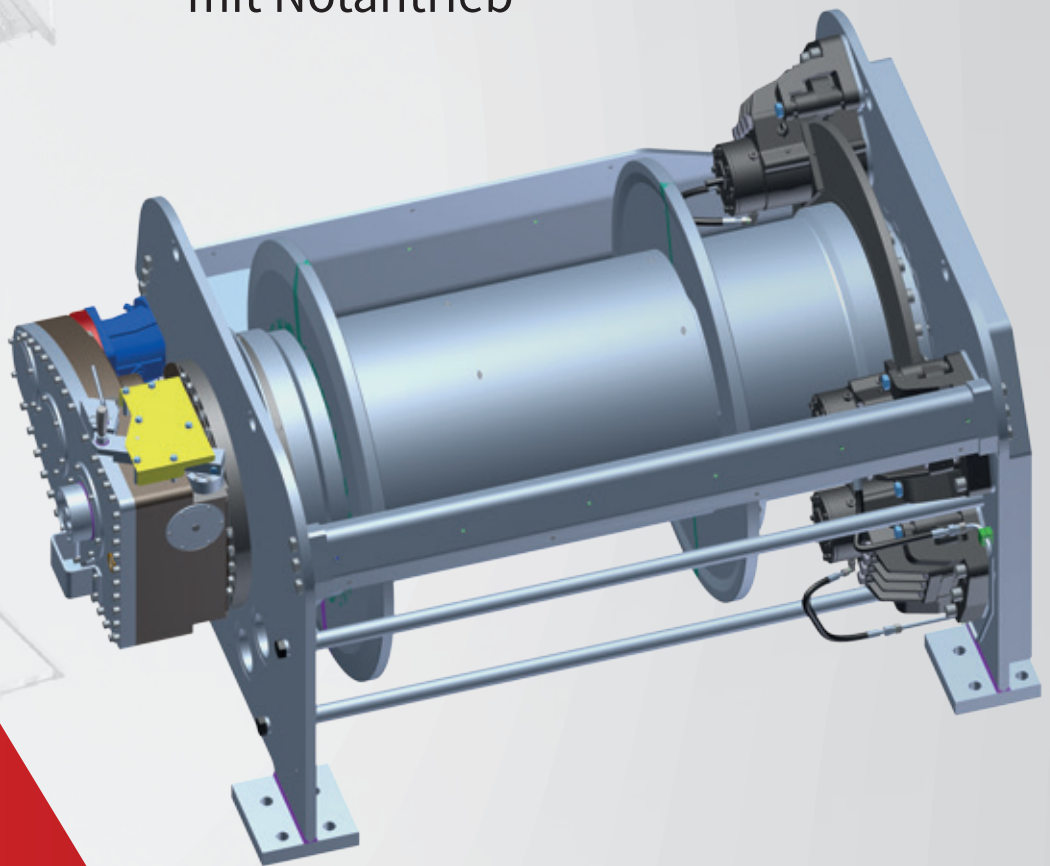


Winde

Elektrisch, kompakt
mit Notantrieb



Elektrisch, kompakt mit Notantrieb

Genau wie auf großen LandRigs können wir jetzt auf kleinen transportablen Anlagen ein modernes elektrisches Hebewerk installieren. Damit ergeben sich große Effekte für den alltäglichen Einsatz.

Es entfallen einige Baugruppen herkömmlicher Lösungen, es gibt bedeutend weniger bewegte Teile und es ergeben sich neue Möglichkeiten den Bohrprozess zu automatisieren, zu überwachen und zu optimieren.

Außerdem erhöhen sich die Arbeits- und Betriebssicherheit.

Technische Daten

dp-HW 28.E

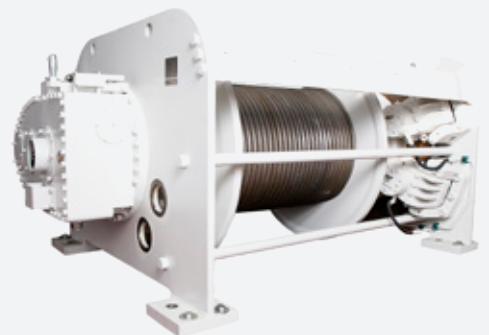
Seil-Zugkraft	bis 24t (bis 200t bei 10 Seilen / bis 150t bei 8 Seilen)
Seil Durchmesser	1 ¼" / 32 mm
Seil Geschwindigkeit	bis 10m/s (bis 260U/min)
Sicherheitsbremse	Bis 35t (für Statik Test 125%)
Betriebsbremse	E-Motor im 4-Quadrantenbetrieb
Abmessungen	2,5m breit / Bordscheiben ø 1,2m
Gewicht	7,5 t (16.500 lb)
Umgebungstemperatur	-40 °C bis 50 °C

Hauptantrieb Umrichtergesteuert

Elektro-Versorgung	500 kVA, 400V, bis 1000A (Generator oder Netz)
Motorkühlung	Flüssigkeitsgekühlt

Unabhängiger Notantrieb hydraulisch

Hydraulik Versorgung	bis 350 bar , bis 250 l/min (von extern)
Seilzugkraft	bis 22 t
Seilgeschwindigkeit	bis 1 m/s (bis 30 U/min)



Vereinfachte Wartung

Durch den Einbau des Motors in der Trommel sind alle mechanischen Verschleißteile eliminiert. Der elektrische Motor übernimmt gleichzeitig die Funktion der Arbeits-Bremse. Schleifende Bandbremsen und Wasserwirbelbremsen sind nicht mehr nötig.

Verbesserte dynamische Eigenschaften

Die Reaktionszeit des Antriebes ist bedeutend kürzer als bei mechanischen oder hydraulischen Antrieben. Die volle Zugkraft steht in sehr kurzer Zeit zur Verfügung. In Zusammenarbeit mit einer genauen Messung der Zugkraft wird ein effektiver Regelkreis erreicht. Eine feinfühligere Einstellmöglichkeit ist damit vorhanden.

Intelligente Regelungstechnik

Durch die gute Reaktion des Antriebes auf Steuerungsbefehle werden automatisierte Abläufe mit höherer Genauigkeit ausgeführt. Abhängig von technologisch relevanten Parametern des Arbeitsbetriebes wird das Hebewerk den gewünschten Bewegungsablauf ausführen und in kritischen Situationen einen Crash verhindern.

- ✓ **Einstellung der zulässigen Zugkraft beim Trippen**
- ✓ **Einstellung der Geschwindigkeit beim Trippen**
- ✓ **Automatische Kontrolle der Bremspunkte**
- ✓ **Einstellung des WOB (Weight on bit) beim Bohren**
- ✓ **Reaktionen auf spezifische Besonderheiten**
zB. Spülungsdruck

Verbesserte funktionale Eigenschaften

Der integrierte Notantrieb arbeitet in einem unabhängigen Antriebstrang hydraulisch. Er wird per Hand durch umlegen eines Hebels aktiviert. Somit ist gewährleistet, dass die Anlage bei Stromausfall in kürzester Zeit wieder in Betrieb ist.

Wirtschaftliche Vorteile

- » Geringere Kosten durch größere Wartungsintervalle
- » Geringere Kosten für das Servicepersonal (keine Spezialisten erforderlich)
- » Weniger Ausfall- bzw. Stillstandzeiten durch redundante Antriebssysteme
- » Weniger Folgeschäden an der Ausrüstung durch intelligente Regelung
- » Schnellere Abläufe durch Optimierung und Teilautomatisierung von Funktionen und Tätigkeiten



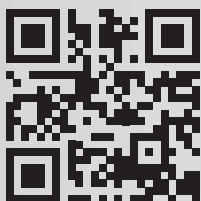
Ihr Bohr- und Antriebsspezialist

delta p GmbH

Berliner Chaussee 106-112
39114 Magdeburg

+49 391 886 87 95-0
+49 391 886 87 95-66

info@delta-p-gmbh.de
www.delta-p-gmbh.de



www.delta-p-gmbh.de